



ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER AVVITARE

FAMIGLIA	04800
DESCRIZIONE	INSERTO IMPRONTA PHILLIPS DIN 5260 PH HRC60 ATTACCO ESAGONALE DIN 3126 1/4" (6,35)
IMMAGINE PRODOTTO	
IMPRONTA	PH 0-1-2-3-4 
LUNGHEZZA	25 mm
TIPO D'ACCIAIO	S2 - UNS T41902 - 73 MOV
COMPOSIZIONE	C 0,40-0,55- Si 0,90-1,05 - Mn 0,30-0,50 - P ≤ 0,030 - S ≤ 0,03 - Mo 0,30-0,60 V ≤ 0,50 - Ni+Cu ≤ 0,75 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno V=Vanadio - Ni=Nichel - Cu=Rame
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	60 HRC
ZONA DI TORSIONE CENTRALE	50 HRC assorbe le forze, le vibrazioni e i picchi di coppia
CODOLO	ESAGONALE 1/4" DIN3126(6,35mm)
FABBRICAZIONE	CONIATURA A FREDDO che garantisce: - elevata precisione, grazie alle superfici arrotondate - maggiore resistenza meccanica, comprimendo molecole dell'acciaio a freddo - superfici lisce e pulite per migliorare la presa nella testa della vite
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida - trattamento anti corrosione
UTILIZZO	avvitatori ad impatto / a mano
CONFEZIONE	IN SCATOLA DI PLASTICA APPENDIBILE DA 10 PEZZI IN SCATOLA DI PLASTICA APPENDIBILE DA 25 PEZZI IN SCATOLA DI PLASTICA APPENDIBILE DA 50 PEZZI

AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione



In caso di forte rumore indossare cuffie protettive



Indossare sempre i guanti