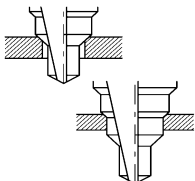



# ECEF

## SCHEDA TECNICA

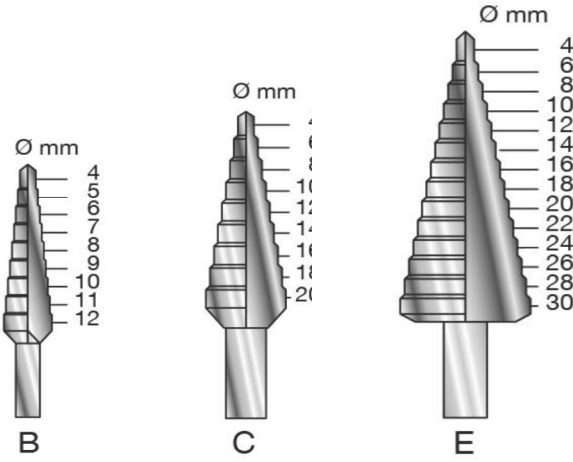
### UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	06610
DESCRIZIONE	ALLARGAFORI A GRADINO PER ALLARGARE FORI SU LAMIERE E TUBI - ACCIAIO HSS FRESATO - COPERTURA TITANIO- CODOLO CILINDRICO
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS 4341 + copertura al Titanio
COMPOSIZIONE %	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P $\leq$ 0.003 - S $\leq$ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	62-64 HRC
CODOLO	CILINDRICO
AFFILATURA	AUTOCENTRANTE 
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio - finitura brillante
IMPIEGO	METALLI LEGGERI - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO LEGATO - GHISA METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R $\leq$ 700 N/mm <sup>2</sup> 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali deve essere disabilitata la funzione percussione, bassa velocità ed alta pressione, meglio se possibile utilizzare un trapano a colonna.
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante l'utilizzo dove richiesto
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA APPENDIBILE DA 1 pc.

**ECEF**

# SCHEDA TECNICA

## UTENSILI PER METALLO

FAMIGLIA	06610
FORME	 <p>Technical drawings of three drill bit forms (B, C, and E) showing their diameters in millimeters (Ø mm).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Form B:</b> Diameters range from 4 mm to 12 mm.</li> <li><b>Form C:</b> Diameters range from 4 mm to 20 mm.</li> <li><b>Form E:</b> Diameters range from 4 mm to 30 mm.</li> </ul>